

以人为本·科技创新·诚信经营·品牌立足
people-oriented, scientific and technological innovation,
integrity management, brand based on



B企业简介 Brief Introduction

AFA公司位于青岛市西海岸经济新区（胶南）铁山工业园，占地面积25000平方米，是一家集研发设计、制造、销售为一体的高科技阀门企业，目前已取得12项专利技术，均拥有完全自主知识产权，主导产品C型球阀填补了国内市场空白。公司设有科研开发与设计中心、数控加工中心、数控机床、球面热喷涂、检测与试验中心等，并承揽进口金属硬密封球阀的维修改装、调试及技术咨询。

公司主要经营对外出口贸易，产品远销欧美、中东、东南亚等三十多个国家和地区，质量稳定可靠，深受用户赞誉。随着国内煤化工行业迅速发展，在2007年初，公司同时将销售区域转向国内市场，并大力开拓国内煤化工市场。

公司注重引进国际先进技术，采用API、ANSI、DIN、BS、JIS、GB等生产标准，产品广泛应用于煤化工、硅化工、石油化工等行业。公司现有产品为金属硬密封球阀、锻钢球阀、C型球阀、特材球阀、控制阀。主体材料分别采用碳素钢、铬钼钢、不锈钢、超低碳不锈钢、双相不锈钢及蒙乃尔、英柯镍尔、哈氏合金等。压力等级为Class150~Class2500，尺寸范围为1/2"~36"，适用温度为-196°C~680°C。

公司始终坚持“以人为本，科技创新，诚信经营，品牌立足”的发展战略，以优质的产品服务于社会，愿与各界朋友携手合作，共创辉煌！



山东阿伐流体控制有限公司
SHANDONG AFA FLOW CONTROL CO.,LTD.



控制阀网

www.CV3000.com

生产车间视图 Wordshop View

整洁有序的生产环境、先进齐全的生产设备、雄厚的生产实力、严格科学的现场管理、严密精准的检测手段、加上高素质、专业化高科技人才的凝聚和奉献，造就了阿伐流体产品质量的持续卓越和顾客最终满意。



目录 Contents



C型耐磨球阀简述.....	01
C型耐磨球阀结构.....	02
C型耐磨球阀特点.....	03-07
动态阀座C型耐磨球阀典型结构.....	08
静态阀座C型耐磨球阀典型结构.....	09
C型耐磨球阀尺寸.....	10-12
C型耐磨球阀型号编制方法.....	13
可选执行器.....	14
可选执行器典型产品.....	15
AFA金属硬密封固定球阀维护中心.....	16
部分煤化工业绩单位.....	17
质量服务承诺.....	18





C型耐磨球阀简述

概述

C型耐磨球阀是我公司针对煤气化工艺灰水和黑水循环系统中存在的问题而开发的多项专利产品。煤气化工艺中灰水和黑水中存在灰份、以及高浓度钙镁离子等，在流体温度、流速等发生变化时，容易发生灰份沉积和钙镁析盐结垢，现在应用的一些阀门大都存在开关困难、卡涩、密封泄露等现象。

C型耐磨球阀完全针对以上问题而开发的，具有启闭轻便、密封可靠、自动磨损补偿、操作过程自清洁、耐磨损、耐冲刷、高寿命等优点，解决了原装置的开关困难，易积渣结垢、易冲刷、易磨损等技术难题，可有效代替金属硬密封球阀、耐磨闸阀、轨道球阀、传统半球阀等产品，降低用户成本造价，提高阀门使用可靠性和周期，提升客户价值。

产品已在高压煤浆泵、高压灰水泵、激冷水泵、过滤器等设备进出口切断上成功使用。

AFA公司C型耐磨球阀的应用领域

煤化工领域：

煤基合成油、煤直接液化、煤制烯烃、煤制甲醇、合成氨、尿素、醋酸、醋酐、二甲醚

炼油石化领域：

延迟焦化、催化裂化、吸附脱硫、加氢裂化、海洋平台、聚丙烯、硫磺回收

化工等工业领域：

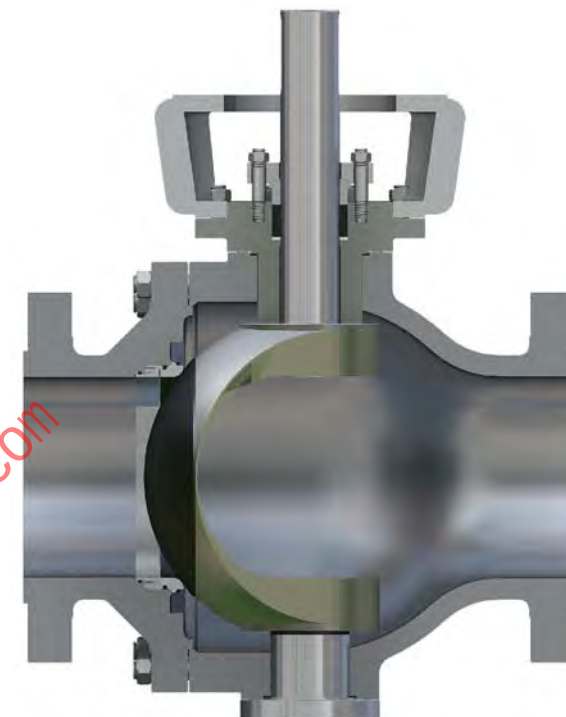
多晶硅、纸浆控制、丁苯橡胶、MDI、TDI、LNG、PTA、PX

AFA公司C型耐磨球阀在应用领域解决问题

- 1、流道通畅、启闭迅速、易于自动化控制；
- 2、可靠性高，能长周期连续的使用；
- 3、紧急切断、控制、隔离；
- 4、减少意外停车，降低维护成本；
- 5、极端条件下应用：高温高压并伴随大量固体颗粒的介质，易结垢、强磨损及腐蚀和侵蚀性介质。



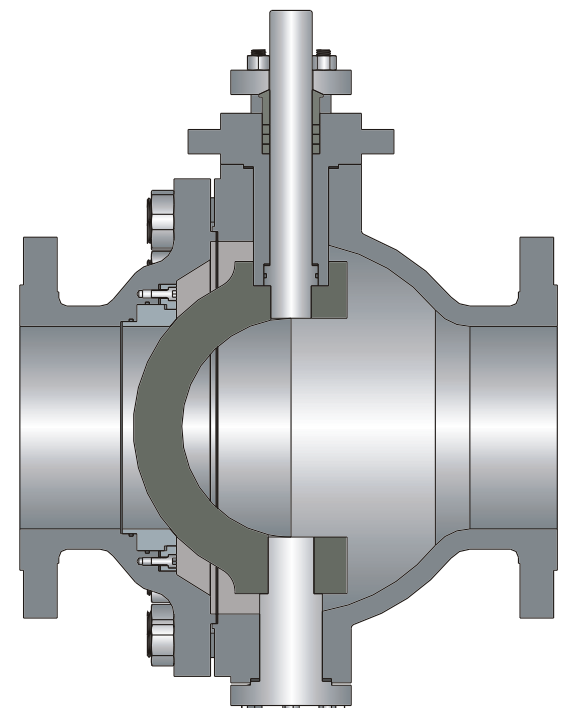
C型耐磨球阀结构



有弹簧全通径型



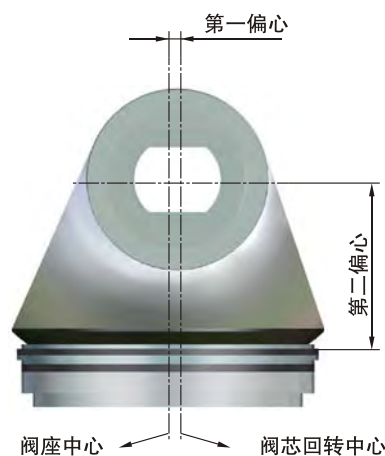
无弹簧全通径型



C型耐磨球阀特点

1、双偏心设计，扭矩密封。

利用双偏心产生凸轮楔紧效应，实现扭矩密封，关闭时C球相对阀座渐入运动，越关越紧，密封可靠；开启时C球相对阀座渐出运动，只在启闭瞬间很小的角度内密封副才接触，有效减少密封面的磨损，延长使用寿命。



2、单阀座，无阀腔，全通径设计。

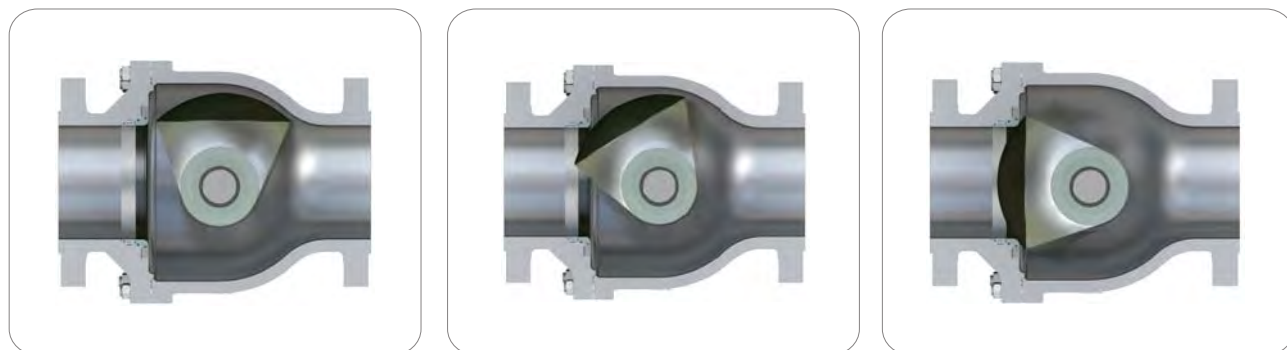
阀门开启时，阀腔内无阻流元件，C球内流道面无筋设计，全通径无流阻，避免了传统偏心球阀阀芯内流道面设计加强筋而产生的涡流。阀门关闭时，阀腔内无物料滞留区，减少物料对C球和阀腔的磨损。

3、1/4回转，无摩擦无磨损。

采用1/4回转角行程设计，具有快速启闭效果，只在启闭瞬间密封副才接触，其余行程范围内均能实现无摩擦、无磨损运动。低扭矩操作，启闭轻便快捷。

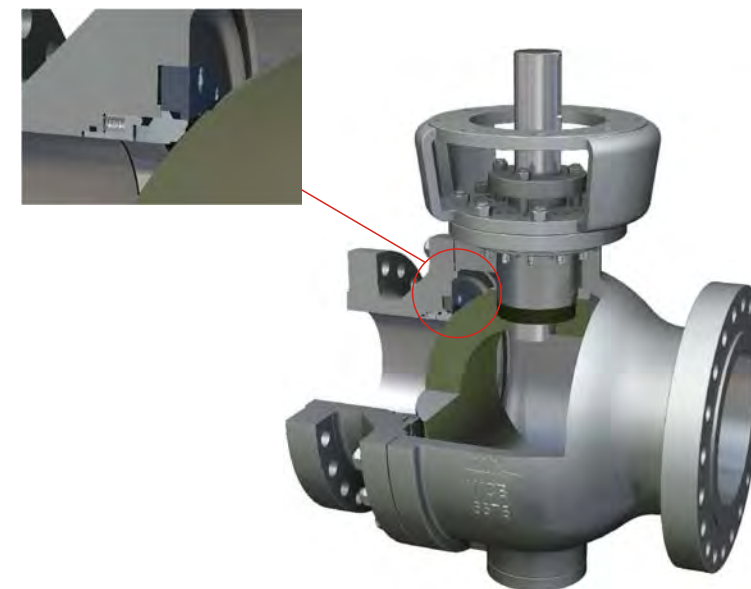
4、自清洁功能。

阀门开启时，C球倾离阀座，流体沿密封面360度将一些物料及杂物冲洗干净，阀门关闭时，C球相对阀座渐入运动，可实现对密封副上粘附物料及杂物的剪切，保证密封副的清洁。



5、密封面磨损自动补偿。

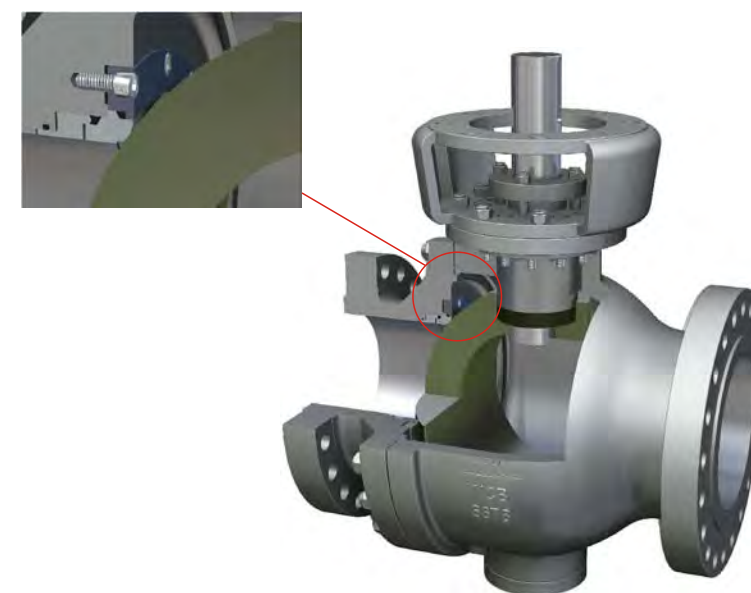
由于偏心产生的楔紧效应，C球与阀座越关越紧，密封面磨损后有自动补偿作用，延长密封面使用寿命。有弹簧结构的还可通过弹簧推动可移动阀座对密封面磨损进行有效补偿，实现双磨损补偿。



6、多种阀座设计方案。

a.弹簧加载可移动阀座。在高温及较大温差工况条件下，由于温度变化引起阀门零部件热胀冷缩，导致阀门启闭困难甚至无法开启，采用弹簧加载可移动阀座，既保证了密封性能的可靠性，又能吸收温度变化带来的影响，确保阀门能在高温或较大温差工况条件下使用，同时解决了C型耐磨球阀在高压工况下的密封问题。

b.静态阀座。乳胶、聚氨酯等粘稠介质，易使弹簧发生失效，更适合选择无弹簧静态阀座，避免了弹簧的失效，同时简化了维护工作，静态阀座也消除磨损拉毛的风险。



7、弹簧腔防渣设计。

有弹簧型在弹簧两侧采用柔性石墨环进行保护，防止杂质和脏物进入弹簧腔体，有效防止弹簧失效。

8、固定球设计。

C球采用AFA独有专利技术上下支撑轴固定，有效解决了由介质产生的介质力对密封的影响。

9、阀杆采用增强型防飞出设计。

采用下装式倒密封结构，即使在阀腔异常升压和填料压板同时失效等极端情况下，也能保证阀杆不会被介质吹出，在各种压力下均能确保阀杆的可靠密封。加大阀杆尺寸，增加阀杆强度，确保在极端工况下也不会被扭断或变形。阀体为碳钢材料时，厂家推荐阀杆标配材料17-4PH锻件，也可根据用户要求提供其它材料。

10、阀杆不承受径向力设计。

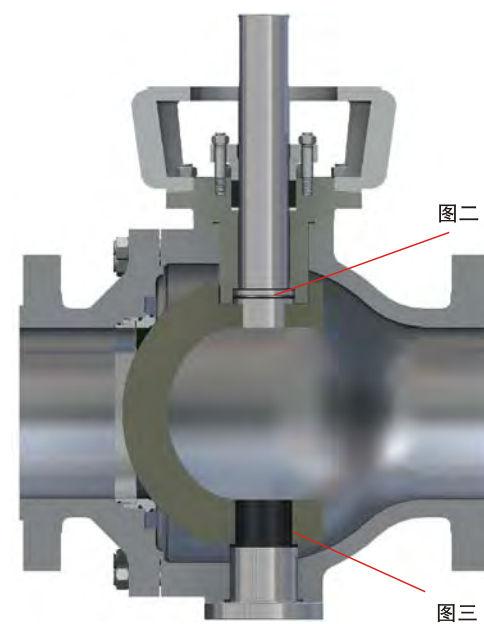
阀门关闭时介质力由上下支撑承受，阀杆只承受阀门启闭扭矩，改善阀杆受力情况，确保在极端工况下阀杆也不会别住卡死。

11、下阀杆一体式设计。

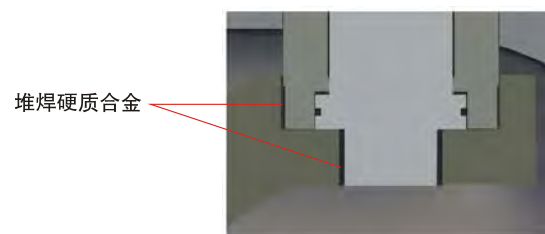
导向精度更高，台肩定位更准确，消除了下阀杆连轴转导致C球、阀体、下阀杆均有可能磨损拉毛的风险，减少关键部位数量，更易维护保养，同时减少了C球下沉的风险。

12、上下支撑轴的耐磨处理。

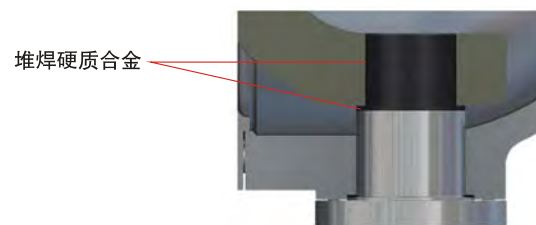
上下支撑轴与C球接触的部位均堆焊硬质合金，提高强度及耐磨性，确保长时间使用也不会磨损，满足阀门频繁切换的要求。



图一



图二



图三

13、先进的C球和阀座喷涂技术。

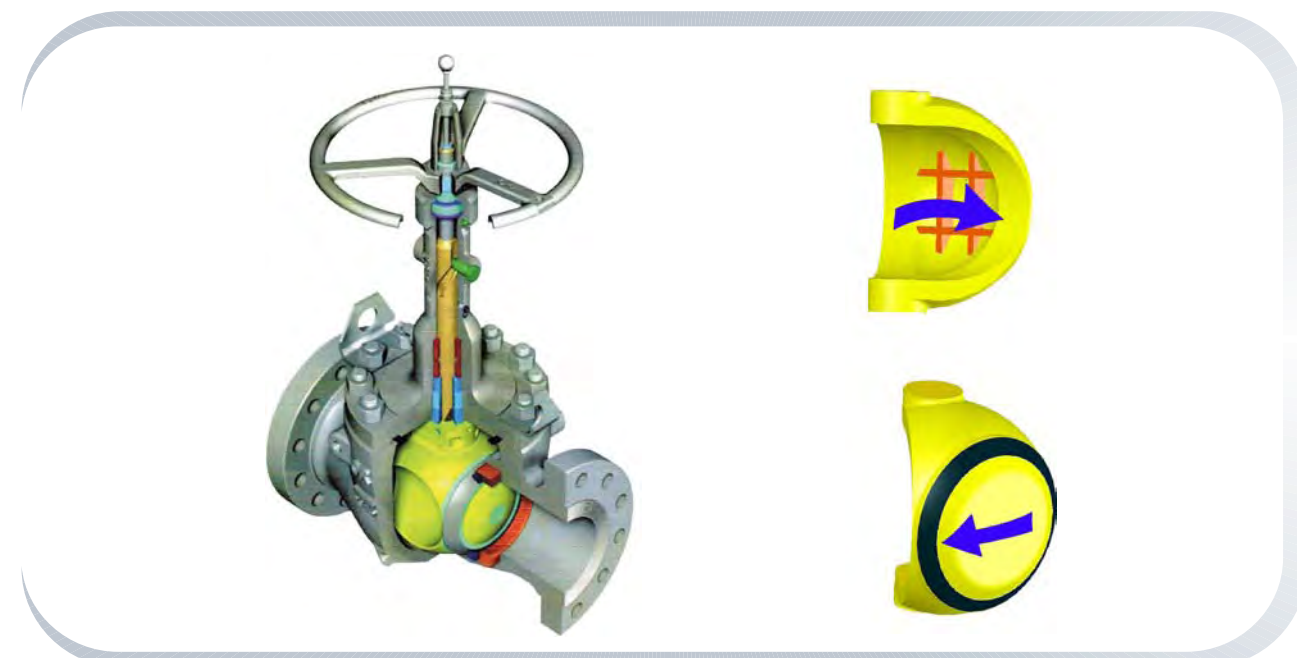
为确保在各种温度和压力下可靠密封，针对不同工况的不同要求，采用先进的密封面喷涂技术-冶金熔融喷焊(热喷涂)。冶金熔融喷焊表面硬度HRC60以上，喷涂层加工后有效厚度0.7mm以上，结合强度12000PSI以上。经过喷涂处理的密封面具有极强的耐磨擦、耐冲刷等性能，专为苛刻工况而制造。

14、球面耐磨处理。

传统C型耐磨球阀为了节约成本，只喷涂密封面很窄的区域，使用时易从基材与喷涂材料的结合区域发生磨损之后向中间过渡，从而影响到密封效果，为避免上述问题，AFA工程师对C球球面要求全面喷涂处理，内流道全部表面堆焊硬质合金（根据客户要求）。阀座密封面及内流道喷涂处理，满足苛刻工况的耐磨要求。

15、优异的密封性能。

采用全数控加工及先进的C球球面研磨工艺，使C球球面具有极高尺寸精度、形位精度及极高的表面光洁度，C球和阀座还要进行配研，使其吻合度高达100%，确保了阀门的高性能密封。全压差时，满足ANSI B16.104，Class VI级密封要求。



16、本质火灾安全。

采用全金属结构，阀门性能在火灾安全模拟测试中不受影响。

17、两体式填料压紧装置。

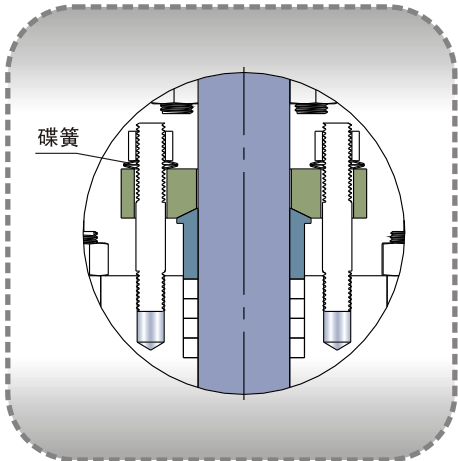
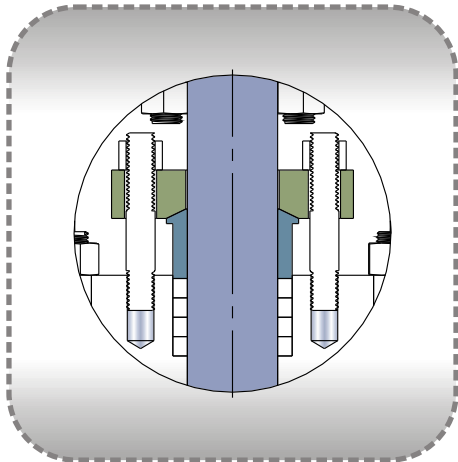
采用填料压板与填料压套两体式结构设计，填料压套与填料压板采用球形接触，确保填料压套始终垂直，避免了阀杆与填料压套的擦伤与磨损，并减小了阀门的操作力矩。

18、碟簧加载。

根据用户要求，可提供碟型弹簧加载的填料压紧机构，使阀杆填料的密封更加可靠。

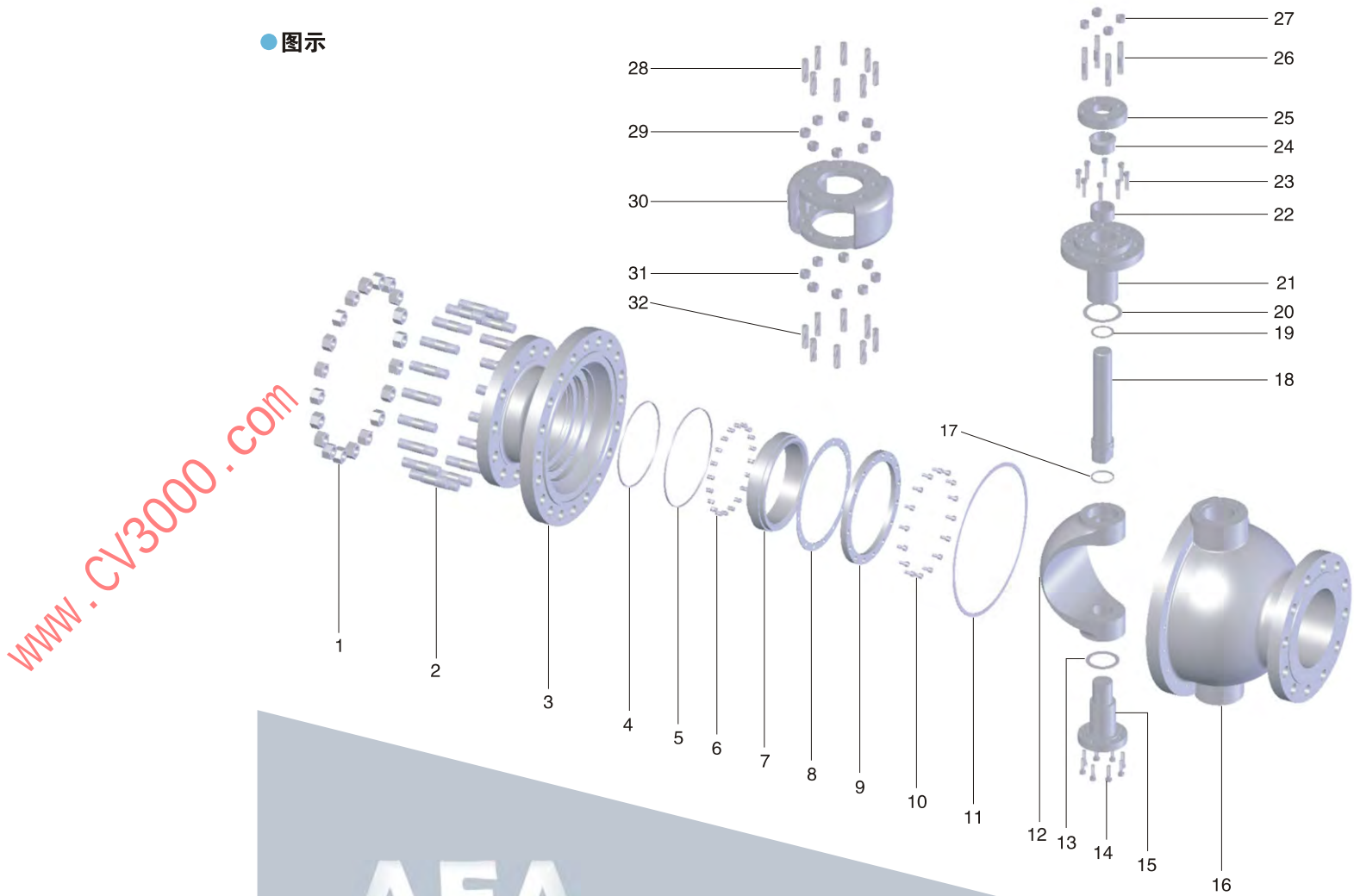
19、带吹扫冲洗装置。

根据用户要求，可提供带吹扫冲洗装置。



动态阀座C型耐磨球阀典型结构

图示



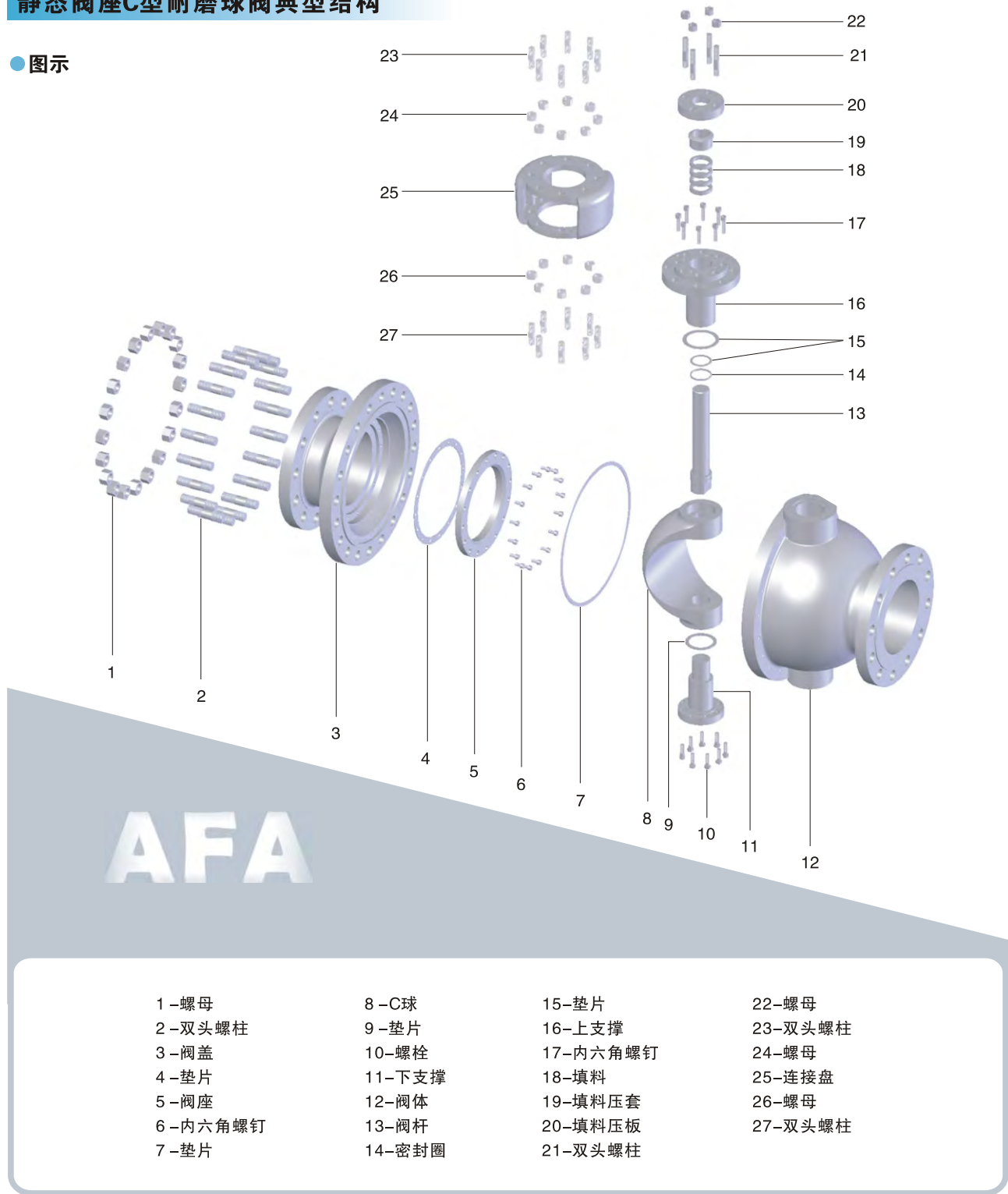
AFA

1-螺母	9-压盖	17-密封环	25-填料压板
2-双头螺柱	10-内六角螺钉	18-阀杆	26-双头螺柱
3-阀盖	11-垫片	19-垫片	27-螺母
4-石墨环	12-C球	20-垫片	28-双头螺柱
5-石墨环	13-垫片	21-上支撑	29-螺母
6-弹簧	14-螺栓	22-填料	30-连接盘
7-阀座	15-下支撑	23-内六角螺钉	31-螺母
8-垫片	16-阀体	24-填料压套	32-双头螺柱



静态阀座C型耐磨球阀典型结构

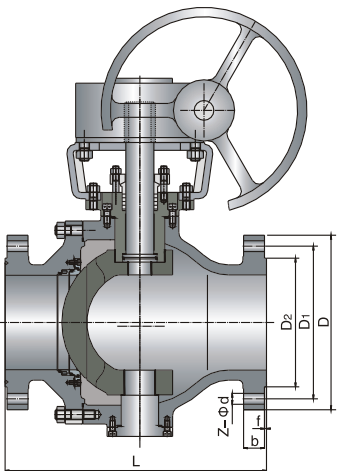
● 图示



- | | | | |
|---------|--------|----------|---------|
| 1-螺母 | 8-C球 | 15-垫片 | 22-螺母 |
| 2-双头螺柱 | 9-垫片 | 16-上支撑 | 23-双头螺柱 |
| 3-阀盖 | 10-螺栓 | 17-内六角螺钉 | 24-螺母 |
| 4-垫片 | 11-下支撑 | 18-填料 | 25-连接盘 |
| 5-阀座 | 12-阀体 | 19-填料压套 | 26-螺母 |
| 6-内六角螺钉 | 13-阀杆 | 20-填料压板 | 27-双头螺柱 |
| 7-垫片 | 14-密封圈 | 21-双头螺柱 | |

C型耐磨球阀尺寸

设计与制造采用标准：BS5351、BFC170-2、API 608、ISO17292、ISO5211、GB/T12237
法兰连接采用标准：ASME B16.5、ASME B16.47、GB9112-9114、GB13402、HG20592-20626、SH3406
结构长度采用标准：ASME B16.10、ISO5752、GB/T12221、AFAQB2009
试验与检验采用标准：API598、GB/T13927、MSS SP-61



压力级	口径		尺寸(mm)							
	DN	NPS	L		D	D ₁	D ₂	Z-φd	b	f
			RF	对焊						
Class150 PN20	100	4	229	305	229	190.5	157	8-19	24	1.6
	125	5	356	381	254	216	186	8-22	24	1.6
	150	6	394	457	279	241.5	216	8-22	25.5	1.6
	200	8	457	521	343	298.5	270	8-22	29	1.6
	250	10	533	559	406	362	324	12-25	31	1.6
	300	12	610	635	483	432	381	12-25	32	1.6
	350	14	686	762	533	476	413	12-29	35	1.6
	400	16	762	838	597	540	470	16-29	37	1.6
	450	18	864	914	635	578	533	16-32	40	1.6
	500	20	914	991	699	635	584	20-32	43	1.6
	600	24	1067	1143	813	749.5	692	20-35	48	1.6
	650	26	1143	1245	786	744.5	711	36-22	40	1.6
	700	28	1245	1346	837	795.5	762	40-22	43	1.6
	750	30	1295	1397	887	846	813	44-22	43	1.6
	800	32	1372	1524	941	900	864	48-22	44	1.6
	900	36	1524	1727	1057	1009.5	972	44-26	51	1.6



压力级	口径		尺寸(mm)							
	DN	NPS	L		D	D ₁	D ₂	Z-φd	b	f
			RF	对焊						
Class300 PN50	100	4	305	305	254	200	157	8-22	32	1.6
	125	5	381	381	279	235	186	8-22	35	1.6
	150	6	403	457	318	270	216	12-22	37	1.6
	200	8	502	521	381	330	270	12-25	41.5	1.6
	250	10	568	559	445	387.5	324	16-29	48	1.6
	300	12	648	635	521	451	381	16-32	51	1.6
	350	14	762	762	584	514.5	413	20-32	54	1.6
	400	16	838	838	648	571.5	470	20-35	58	1.6
	450	18	914	914	711	628.5	533	24-35	61	1.6
	500	20	991	991	775	686	584	24-35	64	1.6
	600	24	1143	1143	914	813	692	24-41	70	1.6
	650	26	1245	1245	867	803.5	737	32-35.5	87	1.6
	700	28	1346	1346	921	857	787	36-35.5	87	1.6
	750	30	1397	1397	991	921	845	36-39	92	1.6
	800	32	1524	1524	1054	978	902	32-42	102	1.6
	900	36	1727	1727	1172	1089	1010	32-45	102	1.6
Class600 PN110	50	2	292	292	165	127	92	8-19	26	6.4
	65	2 1/2	330	330	190	149	105	8-22	29	6.4
	80	3	356	356	210	168	127	8-22	32	6.4
	100	4	432	432	273	216	157	8-25	38	6.4
	125	5	508	508	330	266.5	186	8-29	45	6.4
	150	6	559	559	356	292	216	12-29	48	6.4
	200	8	660	660	419	349	270	12-32	56	6.4
	250	10	787	787	508	432	324	16-35	64	6.4
	300	12	838	838	559	489	381	20-35	67	6.4
	350	14	889	889	603	527	413	20-38	70	6.4
	400	16	991	991	686	603	470	20-41	77	6.4
	450	18	1092	1092	743	654	533	20-44	83	6.4
	500	20	1194	1194	813	724	584	24-44	89	6.4
	600	24	1397	1397	940	838	692	24-52	102	6.4
	700	28	1549	1549	952	863.5	784	28-48	116	6.4
	800	32	1778	1778	1086	984.3	895	28-54	130	6.4

压力级	口径		尺寸(mm)							
	DN	NPS	L		D	D ₁	D ₂	Z-φd	b	f
			RF	对焊						
Class900 PN150	50	2	368	368	216	165.1	92	8-26	38.5	6.4
	65	2 1/2	419	419	244	190.5	105	8-29	41.5	6.4
	80	3	381	381	241	190.5	127	8-26	38.5	6.4
	100	4	457	457	292	234.9	157	8-32	44.5	6.4
	125	5	559	559	349	279.4	186	8-35	51	6.4
	150	6	610	610	381	317.5	216	12-32	56	6.4
	200	8	737	737	470	393.7	270	12-39	63.5	6.4
	250	10	838	838	545	469.9	324	16-39	70	6.4
	300	12	965	965	610	533.4	381	20-39	79.5	6.4
	350	14	1029	1029	640	558.8	413	20-42	86	6.4
	400	16	1130	1130	705	615.9	470	20-45	89	6.4
	450	18	1219	1219	785	686	533.5	20-51	102	6.4
	500	20	1321	1321	855	749.5	584.5	20-55	108	6.4
	600	24	1549	1549	1040	901.5	692.5	20-68	140	6.4
Class1500 PN260	25	1	254	254	150	101.6	51	4-26	28.5	6.5
	40	1 1/2	305	305	180	123.8	73	4-29	32	6.5
	50	2	368	368	215	165.1	92	8-26	38.5	6.5
	65	2 1/2	419	419	245	190.5	105	8-29	41.5	6.5
	80	3	470	470	265	203.2	127	8-32	48	6.5
	100	4	546	546	310	241.3	157	8-35	54	6.5
	125	5	673	673	375	292.1	186	8-42	73.5	6.5
	150	6	705	705	394	317.5	216	12-39	83	6.5
	200	8	832	832	483	393.7	270	12-45	92	6.5
	250	10	991	991	585	482.6	324	12-51	108	6.5
	300	12	1130	1130	675	571.5	381	16-54	124	6.5
	350	14	1257	1257	750	635	413	16-60	133.5	6.5
	400	16	1384	1384	825	705	470	16-68	146.5	6.5
	450	18	1537	1537	915	774.5	533.5	16-74	162	6.5
	500	20	1664	1664	985	832	584.5	16-80	178	6.5

注：PN16、PN25阀门结构长度同Class150；PN40、PN63阀门结构长度同Class300；PN100阀门结构长度同Class600；PN160阀门结构长度同Class900，有弹簧型和无弹簧型尺寸一致。其它结构长度的C型耐磨球阀，请与制造商联系，可按客户要求以特种阀门形式单独设计制造。



C型耐磨球阀型号编制方法



单元号	含义	单元代号使用说明	
1	专用功能	D-低温；B-保温；T-调节型；N-有抗硫酸要求(NACE)的阀门；没有专用功能省略本代号	
2	阀门类型	QC-C型耐磨球阀	
3	辅助分类	S-缩径(整体式)；T-全通径(两体式)省略	
4	传动方式	3-蜗轮传动；6-气动；7-液动；9-电动；8-气液联动；2-电液联动；6S-气动带手动	
5	连接形式	4-法兰连接；4J-法兰连接(环连接面)；6-对焊连接；7-对夹连接；7J-对夹连接(环连接面)	
6	密封面材料	F-聚四氟乙烯，增强聚四氟乙烯；FS-对位聚苯；PK-PEEK；N-尼龙；FC- 碳纤维；Y-镍基合金、碳化钨或碳化铬；H-合金钢	
7	压力等级	公称压力 (欧洲标准)	10-PN10；16-PN16；40-PN40；63-PN63；100-PN100；160-PN160；250-PN250
		公称压力 (美洲标准)	20-PN20；50-PN50；110-PN110；150-PN150；260-PN260；420-PN420
		磅级	A1-Class 150；A3-Class 300；A4-Class400；A6-Class 600； A8-Class 800；A9-Class 900；A15-Class1500；A25-Class 2500
		JIS K级	K1-JIS 10K；K2-JIS 20K；K3-JIS 30K；K4-JIS 40K
8	阀体材料	C-WCB，A105；CC-WCC；C5-C5；C6-WC6，F11；C9-WC9，F22；CL-LCB，LF2；LC-LCC；L2-LC2；L3-LC3；P8-CF8，304；P3-CF3，304L；R8-CF8M，316；R3-CF3M，316L；Ti-Ti或Ti合金；Q- 球墨铸铁；F5-双相钢；A-CN7M，20号合金	
9	内件材料	用户没有特殊要求，省略本代号(碳钢阀体标配P8内件，不锈钢阀体配置与阀体材料性能一致的不锈钢内件)；P8-CF8、304；P3-CF3、304L；R8-CF8M、316；R3-CF3M、316L；F5-双相钢；A-20号合金；M-Monel；N-Inconel	

1. 型号编制表中未注明的材料，用户如有需求，请咨询制造商。
2. 对于没有特殊要求的阀门，可按照AFA的C型耐磨球阀的型号编制方法订货。尽管型号编制比较详细，但仍然无法将C型耐磨球阀的全部细节作出描述，故建议用户订货时最好能够提供相应数据表，以便我们能够制造出完全符合用户要求的产品，更好的为用户服务。
3. 虽然AFA的C型耐磨球阀的设计与制造技术是非常成熟的，但技术总是不断发展的，所以，我公司保留对C型耐磨球阀样本内容进行更改且无需事先通知客户之权利。

可选执行器



AFA阀门与众多国际知名阀门执行机构制造商，如：ROTORK、BIFFI、EMERSON等保持紧密合作关系，我们能够得到这些制造商无论是技术层面还是商务层面的全方位的支持。我们有能力提供各种阀门与执行机构的组合产品，如：电动、气动、液动、气液联动、电液联动等。我们可以向顾客确保，无论您选择何种品牌，哪种类型的执行机构，最终均能很好的与我们的阀门产品组合，阀门及执行机构的性能都能得以最优化发挥。

另外本公司同时还提供以下进口附件：美国ASCO、日本SMC、德国FESTO、英国Norgren等进口电磁阀、三联件，韩国YTC、韩国APL限位开关及阀门定位器，Swagelok气路管件，德国TURCK、美国Goswith、美国Honeywell感应开关、行程开关。

限于篇幅，附录仅收纳了部分典型执行机构制造商及其典型产品，事实上AFA可供用户的选项远大于本附录，建议您在采购时同我们的销售人员洽询其他品牌之选项。



可选执行器典型产品

●AT系列气动执行机构



结构形式: 齿轮齿条式
输出扭矩 双作用: 4.8 ~ 11674Nm
(0.4Mpa压力下)单作用: 6.1 ~ 7606Nm
环境温度范围: 标准型 -20 ~ 80℃
特殊型 -40 ~ 150℃
气源压力: 250KPa ~ 800KPa
防护等级: 全天候
适用阀门类型: 小型蝶阀, 球阀

●Aero系列气动执行机构



结构形式: 双向作用弹簧回复型
输出扭矩: 4 ~ 1473Nm (0.4MPa压力下)
环境温度范围: 标准型 -20 ~ 85℃
高温型 20 ~ 150℃
低温型 -40 ~ 85℃
气源压力: 300KPa ~ 700KPa
防护等级: 全天候
适用阀门类型: 小型蝶阀, 球阀

●BIFFICON2000系列电动执行机构



结构形式: 多回转/角行程/直行程 蜗轮蜗杆
输出扭矩: 多回转: 30 ~ 1440Nm
角行程: 330 ~ 334000Nm
特点: 现场总线/常规控制
智能型, 非侵入参数设定
环境温度范围: -40 ~ 85℃
防护等级: IP68
防爆等级: EEx-d II B T4 (可选)
电源压力: 380VAC或220VAC
适用阀门类型: 闸阀, 截止阀, 蝶阀, 球阀

●IQT系列电动执行机构



结构形式: 角行程
输出扭矩: 50 ~ 2000Nm (直接驱动)
特点: 智能型, 非侵入式红外设定
环境温度: 范围 -30 ~ 70℃
防护等级: IP68
防爆等级: EEx-d II B T4 (可选)
电源电压: 380VAC或220VAC
适用阀门类型: 小型蝶阀, 球阀

AFA金属硬密封固定球阀维护中心

AFA金属硬密封固定球阀维护中心专业针对煤化工、多晶硅、炼化、MDI、PTA等行业应用的进口金属硬密封固定球阀提供维修、调试、改装、保全、技术咨询和培训等全方位的服务。

AFA维护中心拥有数十名经过专业培训具备专业维修技术的工作人员, 配备了数控机床和加工中心, 阀内件热处理、大型专用研磨机、超声波清洗机、球面热喷涂、检测试验平台、无损检测及三维测试仪等先进设备。针对氧阀、氮气阀进行脱脂处理, 专门建立无油装配车间。可以提供内件修复加工、球体完整喷涂、快速备件供应等一系列的售后服务。能够对Metso、Velan、Mogas、Perrin、Penta、Argus、Dafram等国外知名品牌的金属硬密封固定球阀进行维修方案订制、在线调试、技术支持和现场服务。

AFA在多年从事OEM贴牌生产及维修过程中对进口阀门的技术进行消化、吸收和创新, 积累了多年制造维修经验, 为广大用户解决众多技术难题, 帮助用户节约成本, 创造效益。

AFA愿与各界有识之士携手共创辉煌!



南京惠生锁渣阀维修



齐鲁二化锁渣阀维修



兖矿国泰锁渣阀维修



兖矿国泰黑灰水维修



新能凤凰锁渣阀维修



新能凤凰氧氮阀维修



图1

AFA的C型耐磨球阀在新能凤凰低压回水泵上的应用



图2

AFA的C型耐磨球阀在金诚泰激冷水泵上的应用



图3

AFA的C型耐磨球阀在宁波万华高温热水泵入口的应用



图4

AFA的C型耐磨球阀在宁波万华黑水、灰水管线上的应用

OUR PROMISE OF QUALITY AND SERVICE

质量服务承诺

- 公司提供的产品均按国家标准或相应的产品标准设计制造，出厂前每台均按检验标准进行严格的检验。
- 公司提供的产品，严格按照合同条款的有关规定进行制造、检验、包装、发货，并保证产品按时送达指定地点。
- 产品保修期为自交付日起十八个月。在保修期内产品确因质量问题而引起的不正常工作或损坏，本公司负责免费修理或更换。如因用户使用不当引起的损坏或不正常工作，本公司可提供维修服务。用户如有需要，本公司可免费到现场指导安装调试。本公司还为用户免费提供售前，售后的技术咨询。
- 客户有问题致电本公司，我们将在24小时内给予答复。如有必要，对于外地用户我们将在48小时内到达现场。
- 用户在使用本公司产品的过程中所出现的问题或信息，欢迎及时反馈本公司，以便本公司妥善处理和改进，使我们的产品更能贴进您的要求。

www.CV3000.com

山东阿伐部分煤化工业绩单位

兖矿鲁南化肥厂
兖矿国泰化工有限公司
贵州开阳化工有限公司
宁波万华聚氨酯有限公司
烟台万华聚氨酯有限公司
利华益多维化工有限公司
久泰能源内蒙古分公司
内蒙古金诚泰化工有限公司
内蒙古新能能源有限公司

惠生工程（中国）有限公司
惠生（南京）清洁能源有限公司
新能凤凰（滕州）能源有限公司
东华工程科技股份有限公司
华陆工程科技有限责任公司
江苏索普（集团）有限公司
长春大成生物科技有限公司
北京国传新能源开发有限公司
……



[Http://www.afavalve.com](http://www.afavalve.com)